

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.: CC Inz RS III 0-4 U-A 20230228



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
RS III 0-4 U-A
recycelter gebrochener Recyclingsand 0988-CPR-0277/14
2. Verwendungszweck:
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Güteklasse III, Verwendung gemäß ÖNORM B3140, RVS 08.03.01 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung BGBl.:II:181/2015 novelliert mit BGBl. Nr. 290/2016. Konformitätserklärung gemäß §15 Recycling-Baustoffverordnung BGBl. II Nr. 181: Bestätigung, über die Durchführung der Qualitätssicherung gemäß §10 und Einhaltung der Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A und dementsprechend bei Übergabe des Recycling-Baustoffes das Ende der Abfalleigenschaft gemäß §14 Abs.1 erreicht.
3. Hersteller: ContraCon Baustoffrecycling GmbH, 1230 Wien, Ober-Laaer Straße 288
Produktionsstätte: Recyclingwerk Inzersdorf, 1230 Wien, Ober-Laaer Straße 288
4. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+
5. Harmonisierte Norm: EN 13242:2002+A1:2007
notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, notifizierte Zertifizierungsstelle 0988
6. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte	RS III 0-4 U-A
4.2 Korngruppe	0/4
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85
4.4 Kornformkennzahl	NPD
5.4 Rohdichte	NPD
Reinheit	
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₁₆
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD
Anteil gebrochener Oberflächen	
4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung	
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD
Raumbeständigkeit	
6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
6.5.2.2 Dicalciumsilikat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	
6.5.2.3 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke	
Wasseraufnahme/-saugvermögen	
5.5 Wasseraufnahme M-%	NPD
Zusammensetzung/Gehalt	
C.3.4 Petrographische Beschreibung	recycelter gebrochener Recyclingsand
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD
6.4 wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD
Widerstand gegen Abnutzung	
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD
Gefährliche Stoffe	
- Freisetzung von Schwermetallen	U-A ¹⁾
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A ¹⁾
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A ¹⁾
Verwitterungsbeständigkeit	
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt
7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	NPD
7.3.3 Frostwiderstand	NPD
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B3132 und ÖNORM B3140	
Wassergehalt M-%	5-12
Schüttdichte Mg/m ³	≥ 1,15

¹⁾ Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF BGBl. II 290/2016)

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht den erklärten Leistungen. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Wien, am 28.02.2023
(Ort und Datum der Ausstellung)

Ing. Michael Zand, Qualitätssicherung
(Name und Funktion)

Pittel+Bräusewetter
Gesellschaft m.b.H. (5)
1041 Wien, Gußhausstraße 16
Tel. +43 50828-2800

(Unterschrift)